

FastMig X

Качество сварки нового поколения



FastMig X

Ваш сварочный аппарат — ваши сварочные задачи — ваш выбор.

Преимущества

- Модульная конструкция позволяющая создавать специализированные конфигурации
- Передовые технологии и удобство использования для сварки труб
- Лучший выбор для сварки тонколистового металла и высококачественной сварки в цеховых условиях
- Функции Kemppi Wise™ еще больше повышают производительность
- Все процессы дуговой сварки: MIG, 1-MIG, импульсная сварка MIG/MAG и сварка MIG/MAG с двойными импульсами, MMA и TIG
- Отображение фактического напряжения дуги
- Широкий выбор дополнительного оборудования и принадлежностей для увеличения рабочей зоны, повышения производительности и удобства использования
- Совместимость с решениями Total Welding Quality Management (TWQM™) разработанной компанией Kemppi



MXP 37 Pipe — для сварки труб в сложных условиях

- Специальный процесс WiseRoot+ для выполнения корневых швов
- Специальный процесс WiseFusion для повышения проплавления
- Доступны все остальные продукты Wise
- Отображение и установка фактического напряжения дуги
- Мощный проволокоподающий механизм GT04 с двумя двигателями

MXP 38 — для высококачественной сварки в условиях цеха

- Специальный процесс WiseThin+ для сварки тонколистового металла и всепозиционной сварки.
- Доступны все остальные продукты Wise
- Отображение и установка фактического напряжения дуги
- Надежный механизм подачи проволоки DuraTorque

Семейство продукции многоцелевого назначения



Универсальное решение для сварки и абсолютный чемпион в области сварки труб

Семейство оборудования Kemppi FastMig X отвечает самым строгим требованиям профессиональной сварки в различных условиях. Его модульная конструкция и продуманный набор дополнительных функций превращает FastMig X в специализированное оборудование для профессионалов и в то же время — в универсальный многоцелевой набор инструментов.

Источники питания

FastMig X 450 и FastMig X 350MV — это универсальные источники питания постоянного тока (CC) / постоянного напряжения (CV), реализующие наиболее эффективную и высококачественную технологию источников питания, имеющуюся на рынке на сегодняшний день. Благодаря поразительной частоте дискретизации 20 миллионов в секунду высочайшее качество Kemppi Wise станет реальностью для вашего сварочного производства.

Механизмы подачи проволоки

Выберите одну из специализированных моделей механизмов подачи проволоки FastMig MXP и панелей управления, чтобы создать оптимальную конфигурацию сварочной системы для сварки тонколистового металла и высококачественной сварки в условиях цеха или сварки труб в сложных условиях на судостроительных верфях, в цехах, на морских платформах и наземных объектах.

Программное обеспечение

Для систем FastMig X доступны программные решения Wise™ и Match™, которые еще больше повышают производительность в определенных областях применения, например WiseRoot+ — для сварки труб в сложных условиях и WiseThin+ — для высококачественной сварки тонколистового металла. Программные продукты Kemppi помогают оптимизировать качество и эффективность сварки, свести к минимуму издержки производства и упростить методы сварки.

Дополнительное оборудование и принадлежности

Семейство FastMig X предлагает широкие возможности конфигурирования благодаря огромному выбору высококачественного дополнительного оборудования и принадлежностей Kemppi, например SuperSnake для расширения рабочей зоны, панель дистанционного управления для повышения гибкости и производительности, специальные сварочные горелки со сменными шейками для повышения качества выполнения корневых швов.

В центре внимания — качество сварки

Система FastMig X обеспечивает сварку высочайшего качества. Для контроля и поддержания качества сварочных процессов можно использовать такие решения Kemppi TWQM™ (Total Welding Quality Management, система комплексного управления качеством сварки), как система управления качеством ArcQuality на базе облачного сервиса и пакеты стандартных технологических карт сварки, соответствующих EN 1090, для обеспечения строгого соответствия качества сварки требованиям, предъявляемым при строительстве морских объектов, в судостроении и энергетике.

МХР 38

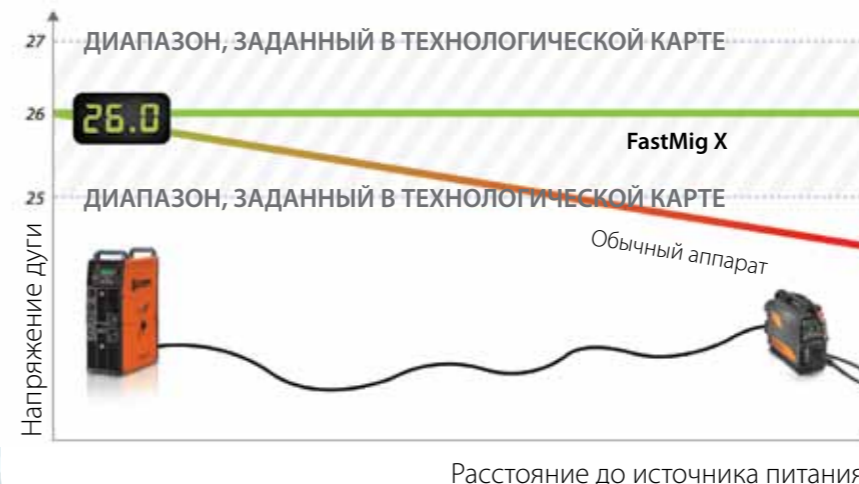
Преимущества

- Высочайшее качество для всех сварочных работ в цехах изготовления металлоконструкций
- Оптимизированные характеристики дуги для сварки тонколистового металла
- Широкий выбор сварочных программ для всех распространенных основных материалов
- Простое выполнение качественных швов также при позиционной сварке
- Качество, аналогичное использованию газовой смеси, с более дешевым защитным газом CO₂
- Отображение фактического напряжения дуги на панели управления
- Доступны все продукты Wise для оптимизации сварки

Высококачественная сварка с универсальным модульным решением

В основе механизма подачи проволоки FastMig МХР 38 лежит технология высококачественной сварки Kemppi. Он оборудован ударопрочным двойным пластиковым корпусом, эффективным проволокоподающим механизмом DuraTorque и панелью управления XF 38 с широким выбором программного обеспечения для сварки, которое позволяет повысить качество и снизить затраты на сварку. Это идеальное модульное решение для сварки в условиях цеха, где удобство использования и высокие стандарты сварки крайне важны.

Функция ArcVoltage держит вас на правильном пути



Проволокоподающий механизм DuraTorque DT гарантирует равномерную и бесперебойную подачу проволоки в любых условиях сварки.

При использовании функции ArcVoltage во время сварки оборудование FastMig X автоматически отображает на дисплее фактическое напряжение дуги. Это означает, что сварщик может видеть реальное напряжение сварочной дуги и легко поддерживать сварочные параметры в заданном диапазоне независимо от сечения и длины кабелей.

Функция ArcVoltage совместно со специальным процессом WiseThin+ позволяет добиться целого ряда преимуществ при сварке: повышения качества, упрощения контроля сварочной ванны при позиционной сварке, уменьшения разбрызгивания и снижения затрат на последующую обработку.



Снижение затрат и более простой контроль сварочной ванны с WiseThin+

WiseThin+ — модифицированный процесс сварки MIG/MAG, разработанный Kemppi, — оптимизирует сварочные параметры для сварки сплошной проволокой в среде CO₂ или газовой смеси. Он

обеспечивает отличное зажигание и мягкую, удобную в работе сварочную дугу.

Одно из преимуществ процесса WiseThin+ — возможность выполнения высококачественных сварных швов с низким разбрызгиванием, а также использование защитного газа CO₂.

Замена газовой смеси более дешевым защитным газом CO₂ предлагает в долгосрочной перспективе значительную финансовую выгоду для сварочного производства.

Кроме того, процесс WiseThin+ упрощает и повышает эффективность работы сварщика. Он предлагает более простой контроль сварочной

ванны при сварке сверху вниз и в других положениях. Управление одним регулятором и снижение необходимости изменения сварочных параметров во время сварки еще больше упрощают работу сварщика, что приводит к сокращению затрат на сварку.

МХР 37 PIPE

Преимущества

- Превосходные показатели выполнения корневых швов даже для требовательных материалов
- Высокое качество даже при использовании сплошной стальной проволоки и защитного газа CO₂
- Снижение требований по подгонке кромок
- Отсутствие необходимости использования подложки
- Уменьшение разбрызгивания и снижение затрат на обработку шва после сварки
- Предлагается в двух исполнениях: Steel и Stainless
- WiseRoot+ и WiseFusion входят в стандартный комплект поставки
- Мощный и точный проволокоподающий механизм с двумя двигателями



Система GT04 с двумя двигателями обеспечивает мощность и крутящий момент, на которые можно рассчитывать даже в самых сложных условиях.



Профессиональная сварка труб от корня до облицовки

Механизм подачи проволоки FastMig MXP 37 Pipe предназначен специально для сварки труб и листов в сложных условиях. Он оборудован ударопрочным двойным пластиковым корпусом и светодиодной системой Brights освещения корпуса. Для избежания образования конденсата на проволоке, можно приобрести дополнительную систему подогрева.

В сочетании с источником питания FastMig X механизм подачи проволоки FastMig MXP 37 Pipe образует комплексную сварочную систему, которая обеспечивает выполнение сварных швов высочайшего качества от корня до облицовки.



Процесс WiseRoot+ и сварочные горелки PMT со сменными шейками позволяют использовать более узкую разделку кромок. Это приводит к значительному сокращению затрат на присадочные материалы и заметному повышению скорости сварки.



Выполнение корневых швов с применением процесса WiseRoot+ требует в 5 раз меньше времени, чем при использовании сварки TIG.



Простое и эффективное выполнение корневых швов с WiseRoot+

WiseRoot+ представляет собой модифицированный процесс сварки MIG/MAG короткой дугой, разработанный Кемпери для выполнения корневых швов труб и листов.

Процесс WiseRoot+, предварительно устанавливаемый на все устройства подачи проволоки FastMig MXP 37 Pipe, получает точную информацию о характеристиках сварочной дуги и использует полученную информацию для точного управления характеристиками короткого замыкания дуги. Это позволяет

исключить разбрызгивание и обеспечить постоянные характеристики сварки, которой легко управлять в сложных условиях при сварке труб.

Процесс WiseRoot+ обеспечивает множество преимуществ для сварочного производства: более

быстрое выполнение корневого прохода, снижение затрат на последующую обработку, снижение требований по подгонке кромок, уменьшение объема шва и снижение затрат на присадочные материалы, оптимальный провар, необходимую форму сварного шва и многое другое.

Дополнительное оборудование и принадлежности

Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake для сверхбольших радиусов действия

Благодаря вспомогательному механизму подачи проволоки Kemppi SuperSnake GT02S радиус действия можно расширить до наибольшего предлагаемого на рынке. Он обеспечивает подачу сварочной проволоки разных типов на расстояние до 30 м.

SuperSnake легко подключается к механизмам подачи проволоки FastMig MXP, что позволяет выполнять качественную сварку в местах, где невозможно использовать оборудование других производителей. При использовании SuperSnake доступны все функции, за исключением WiseRoot+ и WiseThin+.

Горелка PMT со сменными шейками для выполнения корневых швов

Сварочные горелки PMT с газовым охлаждением и сменными шейками разработаны специально для выполнения требований, предъявляемых к корневым проходам соединений труб и листового материала.

Конструкция горелки PMT MN предусматривает возможность быстрой замены шейки, что позволяет легко выбирать шейку с длиной, углом изгиба и газовым соплом, соответствующими предстоящей сварочной операции, обеспечивает большой радиус действия и удобство работы. Легкие и хорошо сбалансированные горелки PMT MN предлагаются с длинами 3,5 м и 5 м. Они также могут оснащаться пультом дистанционного управления RMT 10, который позволяет изменять силу тока или переключаться между предварительно настроенными каналами памяти аппаратов.

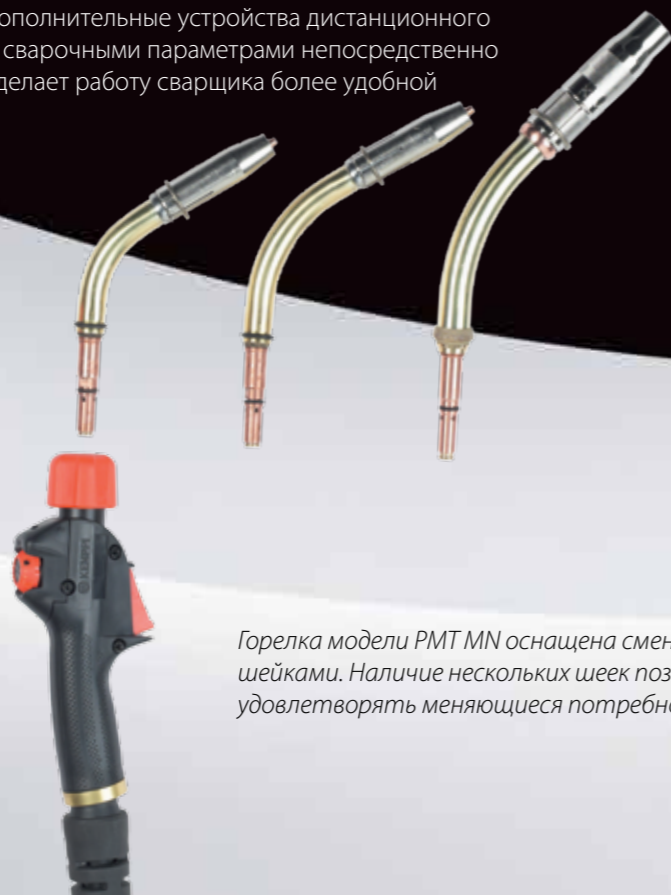
Возможности дистанционного управления для любых потребностей

Источник питания FastMig X можно приобрести без установленной панели управления и заменить ее панелью дистанционного управления X 37. Эта панель предоставляет доступ к настройкам и каналам памяти источника питания FastMig X.

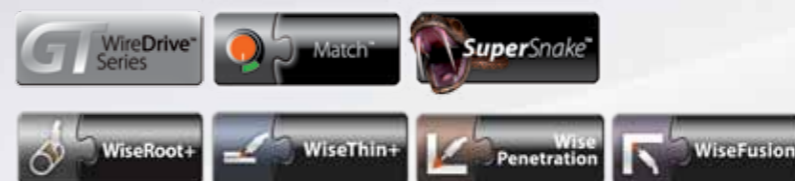
Кроме того, доступны другие дополнительные устройства дистанционного управления для управления сварочными параметрами непосредственно с рабочего места. Это делает работу сварщика более удобной и продуктивной.



Подключите аппарат MasterTig LT 250, чтобы использовать источник питания FastMig X 450 в качестве источника питания для сварки TIG.



Горелка модели PMT MN оснащена сменными шейками. Наличие нескольких шеек позволяет удовлетворять меняющиеся потребности.



Решение FastMig X для сварки совместимо со всем дополнительным программным обеспечением и другими функциями, дополнительным оборудованием и принадлежностями для оптимизации сварки.

- Система FastMig X может оборудоваться блоком охлаждения FastCool 10, что позволяет использовать сварочные горелки с жидкостным охлаждением.
- Доступны дополнительные магнитные зажимы, предназначенные для закрепления кабеля потенциального считывания и кабеля заземления на рабочем месте.

Управление качеством сварки FastMig X —

С решением Kemppi **TWQM™**

TWQM™

Total Welding Quality Management

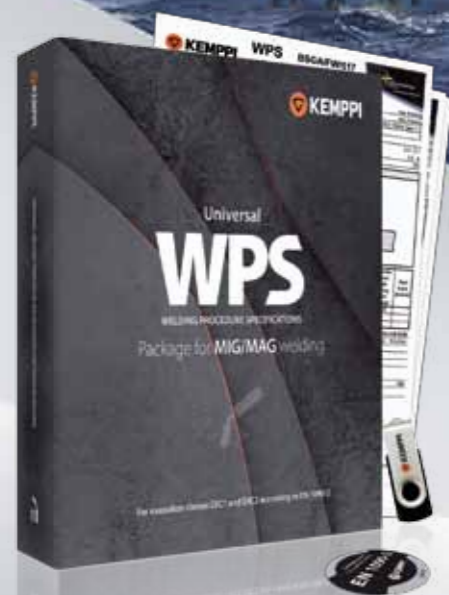


TWQM™ — полноценное управление качеством сварки

Поддержание качества сварки на высоком уровне и обеспечение соответствия сварочного производства заданным стандартам является важнейшей задачей для отраслей промышленности, изготавливающих продукцию, используемую в сложных условиях.

Компания Kemppi предлагает различные решения для полноценного управления качеством сварки. Эти решения позволяют контролировать и анализировать показатели сварочного производства с целью поддержания высокого качества.

Объедините качество сварки, достигаемое при использовании оборудования FastMig X, и разработанные Kemppi современные решения по управлению качеством, чтобы обеспечить выполнение на производстве самых жестких требований стандартов.



Экономичные решения на основе технологических карт сварки

Компания Kemppi сертифицирована на соответствие стандарту ISO 3834-2 и способна самостоятельно разрабатывать и предлагать стандартные технологические карты. Мы предлагаем пакеты стандартных технологических карт для сварки MMA и MIG/MAG, предназначенные для использования в цехах и на строительных площадках. При использовании сварочной системы FastMig X можно использовать разработанные Kemppi пакеты стандартных технологических карт для сварки MIG/MAG. Наши пакеты для сварки MMA совместимы с аппаратами электродной сварки любых производителей.

Пакеты стандартных технологических карт — это простой и доступный способ обеспечения соответствия требованиям стандарта EN 1090-2. Для получения дополнительной информации посетите веб-сайт www.kemppi.com.



Контроль качества сварки с помощью ArcQuality

Оборудование FastMig X полностью совместимо с модулем ArcQuality системы Kemppi Arc System.

Система ArcQuality — это простое и всеобъемлющее решение для контроля соблюдения всех технологических процессов сварки и квалификации сварщиков. Она также в реальном масштабе времени формирует отчеты о несоответствиях и автоматически собирает параметры сварки для документации по управлению качеством, предлагая прослеживаемость до уровня конкретных сварных швов.

Для получения дополнительной информации посетите веб-сайт www.kemppi.com.

Технические характеристики

Источники питания



		FastMig X 450	X 350MV – 230 V	X 350MV – 400 V
Напряжение питания	3~50/60 Гц	400 В, -15...+20 %	220 В -10% ... 230 В +10%	380 В -10% ... 440 В +10%
Номинальная	ПВ 60 %	22.1 кВА	16.0 кВА	16.0 кВА
	ПВ 80 %	-	-	-
	ПВ 100 %	16.0 кВА	15.3 кВА	15.3 кВА
Нагрузка при 40 °С	ПВ 60 %	450 А	-	-
	ПВ 80 %	-	350 А	350 А
	ПВ 100 %	350 А	330 А	330 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	MMA	15 А/20 В – 450 А/46 В	15 А/20 В – 350 А/46 В	15 А/20 В – 350 А/46 В
	MIG	20 А/12 В – 450 А/46 В	20 А/12 В – 350 А/46 В	20 А/12 В – 350 А/46 В
Макс. напряжение при сварке MMA		46 В	46 В	46 В
Напряжение холостого хода	MMA	U ₀ = 70–98 В, U _{ср} = 50 В	U ₀ = 70 – 98 В, U _{ср} = 50 В	U ₀ = 70 – 98 В, U _{ср} = 50 В
	Импульсная сварка MIG/MAG	U ₀ = 80–98 В	U ₀ = 80 – 98 В	U ₀ = 80 – 98 В
Мощность холостого хода		100 Вт	100 Вт	100 Вт
Коэффициент мощности при макс. токе		0.88	0.90	0.88 ... 0.82
КПД при макс. токе		87 %	83 %	85 %
Диапазон рабочей температуры		-20...+40 °С	-20...+40 °С	-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения		-40...+60 °С	-40...+60 °С	-40...+60 °С
Класс электромагнитной совместимости		A	A	A
Минимальная мощность сети питания при коротком замыкании S _{кз}		5.5 МВА	-	5.5 МВА
Класс защиты		IP23S	IP23S	IP23S
Габаритные размеры	Д x Ш x В	590 x 230 x 430 мм	590 x 230 x 580 мм	590 x 230 x 580 мм
Масса		38 кг	49 кг	49 кг
Возможность использования с генератором				



X 37 — панель управления источника питания

1. Каналы памяти позволяют быстро изменять параметры сварки
2. Многоязычный дисплей обеспечивает четкое отображение выбранных значений
3. Персональные наборы параметров сварки для каждого пользователя
4. Простая регулировка при помощи регулятора и кнопок



Панель управления XF для механизмов подачи проволоки MXP

1. Простой выбор каналов памяти
2. Светодиодные индикаторы показывают выбранные функции
3. Простые в использовании переключатели повышают удобство использования
4. Поворотные регуляторы позволяют легко управлять мощностью сварки и точно управлять характеристиками дуги
5. Такие операции, как проверка подачи газа и протяжка проволоки, выполняются с помощью кнопок на панели управления

Механизмы подачи проволоки



FastMig MXP 38		
Нагрузка при 40 °С	ПВ 60 %	520 А
	ПВ 100 %	440 А
Скорость подачи сварочной проволоки	1–25 м/мин	
Проволокоподающий механизм	DuraTorque	
Диаметр подающих роликов	32 мм	
Присадочная проволока	∅ Fe, нерж. сталь	0,6–1,6 мм
	∅ порошковая проволока	0,8–2,0 мм
	∅ Al	0,8–2,4 мм
Катушка проволоки	макс. масса / макс. ∅	20 кг / 300 мм
Габаритные размеры	Д x Ш x В	625 x 243 x 476 мм
Масса	12,5 кг	



FastMig MXP 37 Pipe		
Нагрузка при 40 °С	ПВ 60 %	520 А
	ПВ 100 %	440 А
Скорость подачи сварочной проволоки	0,5–25 м/мин	
Проволокоподающий механизм	GT04	
Диаметр подающих роликов	32 мм	
Присадочная проволока	∅ Fe, нерж. сталь	0,6–2,0 мм
	∅ порошковая проволока	0,8–2,4 мм
	∅ Al	0,8–2,4 мм
Катушка проволоки	макс. масса / макс. ∅	20 кг / 300 мм
Габаритные размеры	Д x Ш x В	590 x 240 x 445 мм
Масса	13,1 кг	

Коды для заказа

Информация для заказа:

Источник питания FastMig X 450		6103450
Источник питания FastMig X 450	Без панели управления	610345001
Источник питания FastMig X 350MV		6103353
Механизм подачи проволоки FastMig MXP 37 Pipe Steel, 300 мм		6103700
Механизм подачи проволоки FastMig MXP 37 Pipe Stainless, 300 мм		6103710
FastMig MXP 38	300 мм	6103720

Программные продукты		
Функция MatchLog		9991017
Функция MatchChannel	Покрывается лицензией MatchLog	9990416
Лицензия WisePulseMig для импульсной сварки	Входит в комплект поставки MXP 37 Pipe Stainless	9990417
Лицензия WisePulseMig для импульсной сварки	Входит в комплект поставки MXP 38	9990417
Функция WiseFusion, Входит в комплект поставки механизмов подачи проволоки MXP 37		9991014
Функция WisePenetration		9991000
Пакет программ для сварки стальных труб	Входит в комплект поставки MXP 37 Pipe Steel	99904274
Пакет программ для сварки труб из нержавеющей стали	Входит в комплект поставки MXP 37 Pipe Stainless	99904275
Функция WiseRoot+, Входит в комплект поставки MXP 37 Pipe		9990418
Функция WiseThin+, Входит в комплект поставки MXP 38		9990419

ВНИМАНИЕ: Сварочные процессы WiseRoot+ и WiseThin+ недоступны при использовании вспомогательного механизма подачи проволоки SuperSnake.

Дополнительное оборудование и принадлежности		
Блок охлаждения FastCool 10		6068100
Подогреватель корпуса KWF 200/300		6185288
Магнитный зажим (кабель заземления)	600 А	9871570
Магнитный зажим (кабель потенциального считывания)	200 А	9871580
Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02S	10 м	6153100
	15 м	6153150
	20 м	6153200
	25 м	6153250
Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02S W	10 м	6154100
	15 м	6154150
	20 м	6154200
	25 м	6154250
Блок синхронизации вспомогательного механизма подачи проволоки SuperSnake GT02S для механизмов подачи проволоки MXF и MXP.		W004030
Монтажная пластина KV 200 для двух механизмов подачи проволоки и аппарата TIG		6185249
Держатель сварочной горелки GH 30		6256030
Транспортная тележка PM 500		6185291
Устройство установки программного обеспечения DataGun		6265023

Кабели		
Кабель заземления	5 м, 50 мм ²	6184511
Кабель заземления	5 м, 70 мм ²	6184711
Сварочный кабель для сварки MMA	5 м, 50 мм ²	6184501
Сварочный кабель для сварки MMA	5 м, 70 мм ²	6184701

Соединительные кабели, воздушное охлаждение		
FASTMIG X 70-1.8-GH	1,8 м	6260468
FASTMIG X 70-5-GH	5 м	6260469
FASTMIG X 70-10-GH	10 м	6260470
FASTMIG X 70-20-GH	20 м	6260471
FASTMIG X 70-30-GH	30 м	6260472

– Для заказа кабелей других длин свяжитесь с представителями компании Kemppi.

Соединительные кабели, жидкостное охлаждение		
FASTMIG X 70-1.8-WH	1,8 м	6260473
FASTMIG X 70-5-WH	5 м	6260474
FASTMIG X 70-10-WH	10 м	6260475
FASTMIG X 70-20-WH	20 м	6260476
FASTMIG X 70-30-WH	30 м	6260477

– Для заказа кабелей других длин свяжитесь с представителями компании Kemppi.

Пульты дистанционного управления		
RMT 10 (PMT)		6185475
Пульт дистанционного управления R20, 5 м		6185419
Пульт дистанционного управления R30 DataRemote, 5 м		6185420
Пульт дистанционного управления R30 DataRemote, 10 м		618542001
Удлинительный кабель пульта дистанционного управления, 10 м		6185481
Панель дистанционного управления X 37		6103800

Горелки PMT MN для выполнения корневых швов		
1,2 мм / 60° / L198 / Root	3,5 м	62503230N04
1,2 мм / 60° / L168 / Root	3,5 м	62503230N06
1,2 мм / 60° / L198 / Root	5 м	62503250N04
1,0 мм / Stainless / 60° / L198 / Root	5 м	62503250N03SS

– Для заказа кабелей других моделей свяжитесь с Kemppi.

Кемпи Оу

PO Box 13, 15801 г. Лаhti, Финляндия
Тел. +358 3 899 11, Факс +358 3 899 428
info@kemppi.com, www.kemppi.com

ООО «Кемпи»

Россия, г. Москва, 127018, ул. Полковая д.1, строение 6
Тел. +7 495 739 4304, Факс +7 495 739 4305
info.ru@kemppi.com

