

# FastMig X – Универсальное профессиональное сварочное оборудование для использования в тяжелых промышленных условиях



## + Краткие сведения

- Профессиональное оборудование, основанное на современных технических решениях и совместимое с программным обеспечением для оптимизации сварки
- Доступны все процессы дуговой сварки: MIG, 1-MIG, импульсная сварка MIG/MAG и сварка MIG/MAG с двойными импульсами, MMA и TIG
- Два специализированных комплекта оборудования: для сварки труб и для интенсивного использования в цехе
- Два варианта источника питания и два варианта механизма подачи проволоки

## + Области применения

- Сварка наземных трубопроводов
- Сварка трубопроводов на морских платформах
- Резервуары и сосуды под давлением
- Строительные работы под водой
- Энергетическая промышленность
- Судостроение и возведение стальных конструкций



## Варианты комплектации оборудования

FastMig X — это семейство универсального профессионального сварочного оборудования, разработанного специально для определенных сварочных работ.

Оборудование FastMig X предлагается в двух готовых комплектах с воздушным или с жидкостным охлаждением:

### Комплект для цеха

- Предназначен для высококачественной сварки в цеховых условиях
- Включает источник питания FastMig X с механизмом подачи проволоки MXP 38
- Включает программное обеспечение для оптимизации сварки WiseThin+

### Комплект для сварки труб

- Может использоваться для любой высококачественной сварки, особенно для выполнения корневых швов с зазором без подкладки
- Включает источник питания FastMig X с механизмом подачи проволоки MXP 37 Pipe
- Включает программное обеспечение для оптимизации сварки WiseRoot+ и WiseFusion
- Этот комплект доступен в конфигурации для сварки стали или нержавеющей стали
- См. техническую информацию и коды для заказа ниже в этом листке технических данных



Чтобы получить более подробную информацию об оборудовании, посмотреть видео и новости, посетите веб-сайт компании Kemppi по адресу [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com)

# FastMig X – Универсальное профессиональное сварочное оборудование для использования в тяжелых промышленных условиях

## Варианты источника питания

### FastMig X 450:

- Источник питания CC/CV
- 450 А при рабочем цикле 60 %
- Подключение к трехфазной электросети (400 В)

### FastMig X 350MV:

- Источник питания CC/CV с возможностью работы при различных напряжениях
- 350 А при рабочем цикле 80 %
- Подключение к трехфазной электросети (220–230 В или 380–440 В)

ПРИМЕЧАНИЕ: Режим сварки MMA входит в стандартный комплект поставки всех источников питания FastMig X. См. техническую информацию и коды для заказа ниже в этом листке технических данных.



## Дополнительное оборудование для механизма подачи проволоки

### FastMig MXP 38:

- Проволокоподающий механизм DuraTorque™
- Включает процесс WiseThin+ для сварки тонколистового металла и позиционной сварки
- Поддержка импульсной сварки и сварки с двойными импульсами MIG/MAG

### FastMig MXP 37 Pipe:

- Две версии: Steel и Stainless
- Полностью металлический проволокоподающий механизм GT04™ с двумя двигателями
- Включает WiseRoot+ для выполнения корневых швов
- Включает WiseFusion для оптимизации характеристик сварочной дуги
- Импульсная сварка и сварка с двойными импульсами MIG/MAG входят в стандартный комплект поставки исполнения Stainless и являются дополнительными процессами для исполнения Steel



### ПРИМЕЧАНИЕ:

Все механизмы подачи проволоки MXP оборудованы функцией измерения и отображения фактического напряжения дуги. Они также совместимы со всеми программными продуктами Wise™. Масса и диаметр катушек проволоки для механизмов подачи MXP составляют 20 кг/300 мм.



Чтобы получить более подробную информацию об оборудовании, просмотреть видео и новости, посетите веб-сайт компании Kemppi по адресу [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com)

# FastMig X – Универсальное профессиональное сварочное оборудование для использования в тяжелых промышленных условиях

## Панели управления

### Панели управления для механизмов подачи проволоки:

- XF 38 для комплекта для цеха с механизмом подачи проволоки MXP 38
- Панель управления XF 37 для комплекта для сварки труб с механизмом подачи проволоки MXP 37 Pipe

Источники питания оборудованы панелью управления X 37 с поддержкой 10 профилей пользователей и 10 каналов памяти для каждого профиля.

Источник питания FastMig X также можно приобрести без панели управления и заменить ее панелью дистанционного управления X 37.

Панели управления входят в комплект поставки оборудования.



## Совместимость с решениями управления качеством

- Система управления качеством сварки ArcQuality
- Система мониторинга сварки ArcInfo
- Пакеты универсальных технологических карт Kemppi для сварки MMA и MIG/MAG



## Варианты охлаждения

Систему FastMig X можно заказать с воздушным охлаждением или с блоком жидкостного охлаждения FastCool 10.

## Дополнительное оборудование

- Вспомогательный механизм подачи SuperSnake для сверхбольшого радиуса действия (при использовании SuperSnake недоступны WiseRoot+ и WiseThin+)
- Сварочные горелки PMT MN со сменными шейками, предназначенными специально для выполнения корневых швов
- Панель дистанционного управления X 37 для замены стандартной панели управления источника питания
- Пульты дистанционного управления R10, R20, R30
- Пригорелочный пульт дистанционного управления RMT10
- Продукты Wise™ и Match™ для оптимизации качества и производительности сварки



Чтобы получить более подробную информацию об оборудовании, посмотреть видео и новости, посетите веб-сайт компании Kemppi по адресу [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com)

## Технические характеристики

<b>FastMig™ X 450</b>		
Напряжение питания	50/60 Гц, 3 фазы	400 В, -15...+20 %
Номинальная мощность	ПВ 60 %	22,1 кВА
	ПВ 100 %	16,0 кВА
Соединительный кабель	НО7RN-F	4G6 (5 м)
Предохранитель (с задержкой срабатывания)		35 А
Нагрузка при 40 °С	ПВ 60 %	450 А
	ПВ 100 %	350 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	MMA	15 А/20 В – 450 А/46 В
	MIG	20 А/12 В – 450 А/46 В
Макс. напряжение при сварке MMA		46 В
Напряжение холостого хода	MMA	U <sub>0</sub> = 70–98 В U <sub>ср</sub> = 50 В
	MIG/MAG/Pulse	U <sub>0</sub> = 80–98 В
Мощность холостого хода		100 Вт
Коэффициент мощности при макс. токе		0,88
КПД при ПВ 100%		87 %
Диапазон рабочей температуры		-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения		-40...+60 °С
Класс электромагнитной совместимости		A
Минимальная мощность распределительной сети при коротком замыкании S <sub>кз</sub> *		5,5 МВА
Класс защиты		IP23S
Габаритные размеры	Д x Ш x В	590 x 230 x 430 мм
Масса		38 кг
Напряжение питания периферийных устройств		50 В пост. тока / 100 Вт
Предохранитель (с задержкой срабатывания)		6,3 А
Напряжение питания блока охлаждения		24 В пост. тока / 50 ВА
Рекомендуется использовать генератор выходной мощностью не менее 35 кВА.		

## Технические характеристики

<b>FastMig™ X 350MV</b>		<b>Диапазон 230 В</b>	<b>Диапазон 400 В</b>
Напряжение питания	50/60 Гц, 3 фазы	220 В -10%...230 В +10%	380 В -10%...440 В +10%
Номинальная мощность	ПВ 80 %	16,0 кВА	16,0 кВА
	ПВ 100 %	15,3 кВА	15,3 кВА
Соединительный кабель	НО7RN-F	4G6 (5 м)	4G6 (5 м)
Предохранитель (с задержкой срабатывания)		50 А	35 А
Нагрузка при 40 °С	ПВ 80 %	350 А	350 А
	ПВ 100 %	330 А	330 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	MMA	15 А/20 В – 350 А/46 В	15 А/20 В – 350 А/46 В
	MIG	20 А/12 В – 350 А/46 В	20 А/12 В – 350 А/46 В
Макс. напряжение при сварке MMA		46 В	46 В
Напряжение холостого хода	MMA	$U_0 = 70-98 В, U_{cp} = 50 В$	$U_0 = 70-98 В, U_{cp} = 50 В$
	MIG/MAG/Pulse	$U_0 = 80-98 В$	$U_0 = 80-98 В$
Мощность холостого хода		100 Вт	100 Вт
Коэффициент мощности при макс. токе		0,90	0,88 ... 0,82
КПД при ПВ 100%		83 %	85 %
Диапазон рабочей температуры		-20...+40 °С	-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения		-40...+60 °С	-40...+60 °С
Класс электромагнитной совместимости		A	A
Минимальная мощность распределительной сети при коротком замыкании $S_{кз}^*$		неприм.	5,5 МВА
Класс защиты		IP23S	IP23S
Габаритные размеры	Д x Ш x В	590 x 230 x 580 мм	590 x 230 x 580 мм
Масса		49 кг	49 кг
Напряжение питания периферийных устройств		50 В пост. тока / 100 Вт	50 В пост. тока / 100 Вт
Предохранитель (с задержкой срабатывания)		6,3 А	6,3 А
Напряжение питания блока охлаждения		24 В пост. тока / 50 ВА	24 В пост. тока / 50 ВА
Рекомендуется использовать генератор выходной мощностью не менее 35 кВА.			



## Информация для заказа

Источник питания FastMig X 450	С панелью управления X 37	6103450
Источник питания FastMig X 450	Без панели управления	610345001
Источник питания FastMig X 350MV	С панелью управления X 37	6103353
Источник питания FastMig X 350MV	Без панели управления	610335301
Механизм подачи проволоки FastMig MXP 37 Pipe Steel, 300 мм		6103700
Механизм подачи проволоки FastMig MXP 37 Pipe Stainless, 300 мм		6103710
Механизм подачи проволоки FastMig MXP 38, 300 мм		6103720

### Устройства управления

Панель дистанционного управления X 37		6103800
---------------------------------------	--	---------

### Кабели

Кабель заземления	5 м, 50 мм <sup>2</sup>	6184511
Кабель заземления	5 м, 70 мм <sup>2</sup>	6184711
Сварочный кабель для сварки MMA	5 м, 50 мм <sup>2</sup>	6184501
Сварочный кабель для сварки MMA	5 м, 70 мм <sup>2</sup>	6184701

### Соединительные кабели с воздушным охлаждением

FASTMIG X 70-1.8-GH	1,8 м	6260468
FASTMIG X 70-5-GH	5 м	6260469
FASTMIG X 70-10-GH	10 м	6260470
FASTMIG X 70-20-GH	20 м	6260471
FASTMIG X 70-30-GH	30 м	6260472

– Для заказа кабелей других длин свяжитесь с Kemppi.

### Соединительные кабели, жидкостное охлаждение

FASTMIG X 70-1.8-WH	1,8 м	6260473
FASTMIG X 70-5-WH	5 м	6260474
FASTMIG X 70-10-WH	10 м	6260475
FASTMIG X 70-20-WH	20 м	6260476
FASTMIG X 70-30-WH	30 м	6260477

– Для заказа кабелей других длин свяжитесь с Kemppi.

## Информация для заказа

Программные продукты			
MatchLog™			9991017
MatchChannel™	Покрывается лицензией MatchLog™		
Лицензия WisePulseMig™ для импульсной сварки	Входит в комплект поставки механизмов подачи проволоки MXP 37 Pipe Stainless и MXP 38		9990417
WiseRoot+™	Входит в комплект поставки механизма подачи проволоки MXP 37		9990418
WiseThin+™	Входит в комплект поставки механизма подачи проволоки MXP 38		9990419
WiseFusion™	Входит в комплект поставки механизма подачи проволоки MXP 37		9991014
Функция WisePenetration™			9991000
Пакет программ сварки для труб из стали	Входит в комплект поставки механизма подачи проволоки FastMig MXP 37 Pipe Steel		99904274
Пакет программ сварки для труб из нержавеющей стали	Входит в комплект поставки механизма подачи проволоки FastMig MXP 37 Pipe Stainless		99904275
Пакет для стали с пакетом программ сварки WiseThin+	Входит в комплект поставки механизма подачи проволоки MXP 38		99904301
Рабочий пакет	Входит в комплект поставки механизма подачи проволоки MXP 38		99904230
– Доступно другое программное обеспечение для сварки.			

Дополнительное оборудование и принадлежности			
Блок охлаждения FastCool 10			6068100
Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02S	10 м		6153100
Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02S	15 м		6153150
Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02S	20 м		6153200
Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02S	25 м		6153250
Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02S W	10 м		6154100
Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02S W	15 м		6154150
Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02S W	20 м		6154200
Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02S W	25 м		6154250
Блок синхронизации вспомогательного механизма подачи проволоки SuperSnake GT02S для механизмов подачи проволоки MXF и MXP.			W004030
Монтажная пластина KV 200 для двух механизмов подачи проволоки и блока TIG			6185249
Держатель сварочной горелки GH 30			6256030
Транспортная тележка PM 500			6185291
Пульт дистанционного управления R10	5 м		6185409
Пульт дистанционного управления R10	10 м		618540901
Пульт дистанционного управления R20	5 м		6185419
Пульт дистанционного управления R30 DataRemote	5 м		6185420
Пульт дистанционного управления R30 DataRemote	10 м		618542001
Удлинительный кабель пульта дистанционного управления	10 м		6185481
Средство установки программного обеспечения DataGun			6265023

ВНИМАНИЕ! Сварочные процессы WiseRoot+™ и WiseThin+™ недоступны при использовании вспомогательного механизма подачи SuperSnake.

## Информация для заказа

Горелки MIG			
PMT MN	1,2 мм / 60° / L198 / ROOT	3,5 м	62503230N04
PMT MN	1,2 мм / 60° / L168 / ROOT	3,5 м	62503230N06
PMT MN	1,2 мм / 60° / L198 / ROOT	5 м	62503250N04
PMT MN	1,2 мм / 60° / L198	3,5 м	62503230N08
PMT MN	1,2 мм / 60° / L198	5 м	62503250N08
PMT MN	1,2 мм / 45° / L222	3,5 м	62503230N02
PMT MN	1,2 мм / 45° / L222	5 м	62503250N02
PMT MN	1,0 мм / нерж. сталь / 60° / L198 / ROOT	5 м	62503250N03SS
PMT MN	1,0 мм / нерж. сталь / 60° / L198	5 м	62503250N07SS
PMT MN	1,0 мм / нерж. сталь / 45° / L222	5 м	62503250N01SS
Шейка	45° / L222		SP007229
Шейка	60° / L198 / ROOT		SP007811
Шейка	60° / L168 / ROOT		SP007810
Шейка	60° / L198		SP008006
Шейка	60° / L168		SP008007
PMT 35		3 м	6253513
PMT 35		4,5 м	6253514
PMT 42		3 м	6254213
PMT 42		4,5 м	6254214
PMT 50		3 м	6255013
PMT 50		4,5 м	6255014
PMT 30W		3 м	6253043
PMT 30W		4,5 м	6253044
PMT 42W		3 м	6254203
PMT 42W		4,5 м	6254204
PMT 52W		3 м	6255203
PMT 52W		4,5 м	6255204
WS 35	Al 1,2 мм	6 м	6253516A12
WS 30 W	Al 1,2–1,6 мм	6 м	6253046A12
WS 30 W	Al 1,2–1,6 мм	8 м	6253048A12
WS 42 W	Al 1,2–1,6 мм	6 м	6254206A12
WS 42 W	Al 1,2–1,6 мм	8 м	6254208A12
WS 35	Нерж. сталь 1,0 мм	6 м	6253516S10
WS 30 W	Нерж. сталь 1,0 мм	6 м	6253046S10
WS 30 W	Нерж. сталь 1,2 мм	6 м	6253046S12
WS 30 W	Нерж. сталь 1,0 мм	8 м	6253048S10
WS 30 W	Нерж. сталь 1,2 мм	8 м	6253048S12
WS 42 W	Нерж. сталь 1,0 мм	6 м	6254206S10
WS 42 W	Нерж. сталь 1,2 мм	6 м	6254206S12
WS 42 W	Нерж. сталь 1,0 мм	8 м	6254208S10
WS 42 W	Нерж. сталь 1,2 мм	8 м	6254208S12