Маленькие великаны в мире сварки





Коротко

- Исключительные сварочные характеристики
- Использование с электродами всех типов
- Технология РFC для значительной экономии энергии
- Предназначен для использования с длинными кабелями питания
- Высокие показатели выходного тока и рабочего цикла
- Малый вес и портативность
- Технология точного зажигания Lift-TIG
- Питание от сети или от генератора
- Дополнительный пульт управления
- Гарантия Кетррі 2+ на запчасти и обслуживание



Области применения

- Изготовление металлоконструкций
- Строительство и монтаж
- Сельское хозяйство
- Ремонт и техническое обслуживание







Основные особенности

Уникальные сварочные характеристики – это не преувеличение. Каждый компонент Minarc Evo 150 сконструирован с учетом потребностей профессиональных сварщиков в мобильности оборудования. Если учитывать соотношение габаритов, массы и качества сварки, это оборудование не имеет аналогов.

Minarc Evo 150 прекрасно подходит для эксплуатации на сварочной площадке. Питание возможно от сети электропитания или от генератора даже с самыми длинными кабелями питания. Аппарат Minarc можно легко переносить к месту сварки, поэтому вы можете взять с собой все необходимое для работы.

Большой резерв напряжения и функция автоматического управления давлением дуги обеспечивают превосходную устойчивость горения дуги во всех положениях и при использовании многочисленных электродов разного типа, гарантируя неизменно качественный результат сварки.

Большая приборная панель с четкой индикацией облегчает регулировку силы тока, а функция точного зажигания Lift-TIG обеспечивает высокое качество сварки TIG на постоянном токе. Подключив функцию дистанционного управления Minarc Evo, вы сможете регулировать параметры на расстоянии в процессе сварки, что гарантирует удобство и обеспечивает контроль сварочной ванны.



Малый вес, компактность и высочайшая мобильность



Качественная сварка независимо от места ее проведения



Minarc Evo 150

Технические данные

Напряжение питания	1~ 50/60 Гц	230 B ± 15 % (AU 240 B ± 15 %)
Номинальная мощность при макс. токе	ПВ 35 %, ММА	140 A/4,5 kBA
	ПВ 35 %, TIG	150 A/3,2 кВА
Ток потребления	ПВ 35 %, І1макс.	19,7 A
	ПВ 100 %, І1эфф.	12,9 A
Сетевой кабель	H07RN-F	3G1.5 (1,5 мм2, 3 м)
Предохранитель	типа С	16 А: 140 А, ПВ 35 %; 10 А: 140 А, ПВ 28 %
Нагрузка при 40 °C	ПВ 35 %, ММА	140 A/25,6 B
	ПВ 100 %, ММА	100 A/24,0 B
	ПВ 35 %, TIG	150 A/16,0
	ПВ 100 %, TIG	110 A/14,4 B
Диапазон сварочных токов и напряжений	MMA	10 A/15 B140 A/37 B
	TIG	10 A/1 B150 A/36 B
Напряжение холостого хода; пик.		90 B (VRD 30 B, AU VRD 12 B)
Потребляемая мощность холостого хода		17 Вт
Ступени напряжения		Плавное регулирование
Коэффициент мощности при ПВ 100 %		0,99
КПД при ПВ 100 %	MMA	82 %
Штучные электроды	Ø	1,53,25 мм (некоторые 4 мм)
Габаритные размеры (Д x Ш x B)	высота с ручкой	361 x 139 x 267 мм
Macca	без сетевого кабеля	5,4 кг
	с сетевым кабелем	5,85
Температурный класс		B (130 °C)
Класс электромагнитной совместимости		A
Класс защиты		IP23S
Диапазон рабочей температуры		-20+40 ℃
Диапазон температуры хранения		-40+60 °C
Стандарты: IEC 60974-1, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12		

Коды заказа

Minarc Evo (с заземляющим и сварочным кабелями)	
Minarc Evo 140 AU	61002140AU
Minarc Evo 150	61002150
Minarc Evo 150 AU	61002150AU
Minarc Evo 150 (Дания)	61002150DK
Minarc Evo 150VRD	61002150VRD
Заземляющий кабель и зажим	6184015
Сварочный кабель и электрододержатель	6184005
Ремень для переноски	9592163
Дополнительно: Горелка ТТМ15V для сварки TIG 4 м	6271432
Электронная сварочная маска ВЕТА 90Х	9873047
Ручной пульт дистанционного управления R10 5 м	6185409

