

## MasterTig™ AC/DC 3500W Технические подробности

### Mastertig AC/DC 3500W

Напряжение питания	3~, 50/60 Гц	400 В (±10 %)
Номинальная мощность, макс.	TIG	11,7 кВА
	MMA	15,7 кВА
Инертный предохранитель	400 В	20 А
Допустимая нагрузка при 40SDgrC	60 % TIG, пер. ток	350 А/24 В
	100 % TIG, пер. ток	280 А/21,2 В
	60 % MMA, пост. ток	350 А/34 В
	100 % MMA, пост. ток	280 А/31,2 В
Диапазон регулирования сварочного тока	TIG, пост.ток	3 А/10 В–350 А/24 В
	пер. ток	10 А/10 В–350 А/24 В
	MMA	10 А/20 В–350 А/34 В
Напряжение холостого хода	пер. ток, пост. ток	70 В, пост. ток
Коэффициент мощности при максимальном токе		0.9
КПД при максимальном токе		0.80
Габаритные размеры	дл. x шир. x выс., мм	690 x 260 x 870
Масса	кг	74

Подробные технические характеристики – см. на сайте [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com).

## MasterTig™ AC/DC 3500W Коды заказа

**Mastertig AC/DC 3500W** 6163505

Панели управления		Держатель горелки	
Базовая панель ACDC	6162801	GH 20	6256020
Панель ACDC Minilog	6162802	Пульты дистанционного	
Панель ACDC Pulse	6162803	С 100С, 5 м	6185410
Горелки	Серия Kemppi ТТК	С 100D, 5 м	6185413
Кабель заземления 50 мм 2 x 5 м	6184511	С 100АС, 10 м	6185417
		С 100F, 5 м	6185405
Транспортные тележки			
T120	6185252		
T 22	6185256		



[www.kemppi.com](http://www.kemppi.com)

# MasterTig™

Мощность и надежность для профессионалов.



AC/DC 3500W

 **KEMPPU**

 **KEMPPU**  
The Joy of Welding



## Мощность сварки и точная регулировка



### Коротко

- Надежность зажигания дуги и функциональность.
- Высокое качество сварных швов в любых ситуациях обеспечивается благодаря широкому выбору функций.
- Автоматическое уравнивание переменного тока повышает качество и скорость сварки.
- Точный контроль глубины провара на основе регулировки частоты переменного тока.
- Выбор полярности и процесса.
- Функция блокировки кода системы



### Области применения

- Цеха металлоконструкций
- Химическая и обрабатывающая промышленность
- Монтаж и установка
- Ремонт и техническое обслуживание

■ **MasterTig AC/DC 3500W** – это аппарат для сварки TIG, работающий на трехфазном токе, оснащенный расширенными функциями управления и пригодный для сварки TIG как на переменном, так и на постоянном токе. Его также можно использовать как эффективный источник питания для сварки MMA.



| MasterTig™ ACDC |



| MasterTig™ ACDC Minilog |



| MasterTig™ ACDC Pulse |

### Предлагаются панели управления трех видов:

- базовая панель управления **ACDC Basic**;
- панель со специальными функциями **ACDC Minilog**;
- панель **ACDC Pulse**, оснащенная самым широким набором функций.

Панель управления ACDC Basic оснащена всеми функциями, необходимыми для сварки TIG, включая регулировку формы дуги и уравнивание переменного тока. Панель ACDC Minilog дополнительно оснащена функциями M-LOG и регулировки частоты переменного тока, в то время как панель ACDC Pulse совмещает в себе все специальные функции, включая полную регулировку импульса зажигания и каналы памяти. При включении предохранитель на панели управления предотвращает несанкционированное использование аппарата.

### Встроенный блок охлаждения

MasterTig AC/DC 3500W оснащен встроенным блоком охлаждения, обеспечивающим эффективное охлаждение горелок с водяным охлаждением в условиях интенсивной сварки на производстве.

### Дистанционное управление силой тока

Сварочные операции и условия, в которых они выполняются, различаются, поэтому MasterTig AC/DC 3500W предлагает серию дополнительных пультов дистанционного управления. Эти простые, точные и удобные устройства, упрощающие дистанционное регулирование тока, предлагаются как в виде ручных пультов, так и пультов с педалью.



| C100F |



| C100C |



| C100D |

### Горелки для сварки TIG

Серия сварочных горелок ТТК предназначена для эксплуатации с оборудованием серии MasterTig. Предлагаются модели горелок передовой конструкции с широким выбором кабелей разной длины и диаметров наконечников горелок. Благодаря встроенным зажимам и стандартным выключателям зажигания пользователи могут выбирать режим и область применения сразу же после поставки оборудования.



### Точность регулировки сварочного тока

Технология Kemppi MLS (Multi Logic System), используемая в серии оборудования MasterTig AC/DC, позволяет точно регулировать процесс и управлять параметрами на протяжении всего цикла сварки, обеспечивая высокое качество каждого шва.