

# MasterTig MLS 3000/4000

## Оборудование, с которым просто приятно работать



### + Коротко

- Питание от источника пост. тока для сварки TIG и MMA
- Компактный размер обеспечивает высокую мобильность
- Великолепное качество зажигания даже при использовании длинных кабелей для сварки TIG
- Функция высокочастотной импульсной сварки повышает скорость и качество сварки
- Питание возможно от сети электропитания или от генератора

### + Области применения

- Монтаж и установка
- Ремонт и техническое обслуживание
- Производство листового металла
- Химическая и обрабатывающая промышленность



## Основные особенности

Оборудование MasterTig MLS для сварки на постоянном токе стало промышленным стандартом для многих пользователей благодаря точной регулировке сварочных параметров, малой массе и компактной конструкции. Среди профессионалов популярностью пользуются источники питания на 200, 300 и 400 ампер с ПВ = 30% при максимальном выходном токе. Предлагается четыре модификации панелей управления, позволяющих выбрать средство управления параметрами для любого цикла сварочных работ. Панели управления MTL/MTX/MTM/MTZ оснащены стандартными и специальными функциями, необходимыми для выполнения качественной сварки TIG и MMA на постоянном токе. Панели имеют следующие функции: выбор высокочастотного или контактного зажигания, регулировка подачи газа до и после сварки, сварка в режиме 2/4-тактной синхронизации, выбор устройств дистанционного управления и вариантов настройки, таймер увеличения или уменьшения значений сварочного тока, управление импульсом зажигания при сварке MMA и динамикой дуги, переключение режимов: импульсной сварки и синергетической импульсной сварки TIG, таймер точечной сварки, функция 4T LOG и каналы памяти.



Оборудование MasterTig MLS обладает малой массой и компактными размерами, но, в то же время, обеспечивает высокий сварочный ток и показатели рабочего цикла.

## MasterTig MLS модификации



MTL



MTX



MTM



MTZ

Чтобы получить подробные сведения об оборудовании, ознакомиться с видео и новостями, посетите [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com)

# MasterTig MLS 3000/4000

## Технические данные

<b>Master MLS™</b>		<b>3000</b>	<b>4000</b>
Напряжение питания	50/60 Гц	3~, 400 В -15...+20 %	3~, 400 В -15...+20 %
Номинальная мощность при ПВ 100 %	TIG	8,4 кВА	13,8 кВА
	MMA	9,4 кВА	15 кВА
Сетевой кабель	HO7RN-F	4G1.5 (5 м)	4 G2.5 (5 м)
Предохранитель с задержкой срабатывания		10 А	16 А
Нагрузка при 40 °С	ПВ 30 %, TIG	300 А/22 В	400 А/26 В
	ПВ 60 %, TIG	230 А/19,2 В	320 А/22,8 В
	ПВ 100 %, TIG	200 А/18 В	270 А/20,8 В
	ПВ 35 %, MMA	-	-
	ПВ 40 %, MMA	250 А/30 В	350 А/34 В
	ПВ 60 %, MMA	205 А/28,2 В	285 А/31,4 В
	ПВ 100 %, MMA	160 А/26,4 В	220 А/28,8 В
Диапазон сварочных токов и напряжений	TIG	5 А/10 В ...300 А/22 В	5 А/10 В...400 А/26 В
	MMA		
Напряжение холостого хода		80 В пост. тока	80 В пост. тока
Коэффициент мощности при ПВ 100 %		0,95	0,95
КПД при ПВ 100 %		86 %	86 %
Штучный электрод	∅	1,5...5,0 мм	1,5...6,0 мм
Габаритные размеры	Д x Ш x В	500 x 180 x 390 мм	500 x 180 x 390 мм
Масса		22 кг	23 кг
<b>MasterCool 10</b>			
Напряжение питания	50/60 Гц	400 В (-15...+20 %)	
		230 В (-15...+10 %)	
Мощность охлаждения	ПВ 100 %	1,0 кВт	
Номинальная мощность	ПВ 100 %	250 Вт	
Габаритные размеры	Д x Ш x В	500 x 180 x 260 мм	
Масса		10 кг	

## Коды заказа

<b>Источники питания</b>	
MasterTig 3000 MLS	6114300
MasterTig 4000 MLS	6114400
<b>Блоки охлаждения</b>	
MasterCool 10	6122350
<b>Панели управления</b>	
MPL	6116000
MTX	6116005
MTM	6116010
MTZ	6116015
<b>Транспортные тележки</b>	
T 100	6185250
T 130	6185222
T 200	6185258