

FastMig™ Basic – Технические данные

Источники питания	КМ 300	КМ 400	КМ 500	
Напряжение сети	3~50/60 Гц	400 V -15%...+20%	400 V -15%...+20%	400 V -15%...+20%
Допустимая нагрузка при 40°	60% ПВ	-	-	500 A / 39 В
	80% ПВ	-	400 A / 34 В	-
	100% ПВ	300 A / 29 В	380 A / 33В	430 A / 35,5 В
Диапазон напряжения сварки	MIG 10 V...37 V	10 V...39 V	10 V...42 V	
Габаритные размеры	Дл. x Шир. x Выс.	590 x 230 x 430 мм	590 x 230 x 430 мм	590 x 230 x 430 мм
Масса	34 кг	35 кг	36 кг	

Устройства подачи проволоки	MF 29	MF 33	
Рабочее напряжение	24 В пост. тока	24 В пост. тока	
Допустимая нагрузка при 40°	60% ПВ	520 А	520 А
	100% ПВ	440 А	440 А
Скорость подачи проволоки	0...25 м/мин	0...25 м/мин	
Катушка, макс. ø	200 мм	300 мм	
Присадочная проволока ø	0.6...1.6 мм	0.6...2.4 мм	
Габаритные размеры	Дл. x Шир. x Выс.	510 x 200 x 310 мм	590 x 240 x 445 мм
Масса	9.4 кг	13.6 кг	

FastMig™ Synergic – Технические данные

Источники питания	KMS 300	KMS 400	KMS 500	
Напряжение сети	3~50/60 Гц	400 V -15%...+20%	400 V -15%...+20%	400 V -15%...+20%
Допустимая нагрузка при 40°	60% ПВ	-	-	500 A / 39 В
	80% ПВ	-	400 A / 34 В	-
	100% ПВ	300 A / 29 В	380 A / 33В	430 A / 35,5 В
Диапазон напряжения сварки	MIG 10 V...37 V	10 V...39 V	10 V...42 V	
Габаритные размеры	Дл. x Шир. x Выс.	590 x 230 x 430 мм	590 x 230 x 430 мм	590 x 230 x 430 мм
Масса	34 кг	35 кг	36 кг	

Устройства подачи проволоки	MSF 53	MSF 55	MSF 57	
Рабочее напряжение	50 В пост. тока	50 В пост. тока	50 В пост. тока	
Допустимая нагрузка при 40°	60% ПВ	520 А	520 А	520 А
	100% ПВ	440 А	440 А	440 А
Скорость подачи проволоки	0...25 м/мин	0...25 м/мин	0...25 м/мин	
Катушка, макс. ø	200 мм	300 мм	300 мм	
Присадочная проволока ø	0.6...1.6 мм	0.6...2.4 мм	0.6...2.4 мм	
Габаритные размеры	Дл. x Шир. x Выс.	510 x 200 x 310 мм	620 x 210 x 445 мм	625 x 243 x 446 мм
Масса	9.4 кг	11.1 кг	14 кг	

Подробная информация и данные – см. www.kemppi.com.

Устройства подачи проволоки	MXF 63	MXF 65	MXF 67	
Рабочее напряжение	50 V DC	50 V DC	50 V DC	
Допустимая нагрузка при 40°	60% ED	520 А	520 А	520 А
	100% ED	440 А	440 А	440 А
Скорость подачи проволоки	0...25 м/мин	0...25 м/мин	0...25 м/мин	
Присадочная проволока ø	200 мм	300 мм	300 мм	
Присадочная проволока ø	0.6...1.6 мм	0.6...2.4 мм	0.6...2.4 мм	
Габаритные размеры	L x W x H	510 x 200 x 310 мм	510 x 200 x 310 мм	620 x 210 x 445 мм
Масса	9.4 кг	11 кг	14 кг	

FastMig™ Basic – Информация для заказа

Источники питания	КМ 300	КМ 400	КМ 500
Ordering Code	6033000	6034000	6035000

Устройства подачи проволоки	MF 29	MF 33
Ordering Code	6063200	6063300

FastMig™ Synergic – Информация для заказа

Источники питания	KMS 300	KMS 400	KMS 500
Ordering Code	6053000	6054000	6055000

Устройства подачи проволоки	MSF 53	MSF 55	MSF 57
Ordering Code	6065300	6065500	6065700

	MXF 63	MXF 65	MXF 67
	Project pack custom	Project pack custom	Project pack custom
Ordering Code	6152300	6152100	6152200

Панели управления	SF 51	SF 54
Ordering Code	6085100	6085400

	SF 52W	SF 53W
Ordering Code	6085200W	6085300W

R30 DataRemote	5 m	10 m
Ordering Code	6185420	618542001

В серии Kemppi SuperSnake GT02S предлагаются модели с кабелями длиной 10, 15, 20 и 25 м – с газовым и водяным охлаждением.



FastMig KM/KMS

Безупречная мощность сварки на любом участке **сварочного шва**

Безупречная мощность сварки

+ Преимущества

- Эффективная и производительная система
- Легкая, прочная конструкция
- Низкое энергопотребление

+ Область применения

- Производство металлов
- Производство стальных конструкций
- Судостроительные верфи и морские установки
- Ремонт и техническое обслуживание

■ **FastMig™ Basic** обеспечивает безупречную мощность сварки для выполнения основных сварочных функций сварки MIG/MAG при производстве тяжелых конструкций и конструкций средней тяжести.

Серия включает три источника питания, два устройства подачи проволоки и другие дополнительные варианты исполнения, что позволяет комбинировать сварочное оборудование в нужном сочетании для выполнения различных задач.

Благодаря своей прочности и малому весу модели FastMig™ Basic являются идеальным помощником при выполнении работ в сложных условиях сварки, а благодаря плавному регулированию и цифровому дисплею сварщики любого предприятия узнают, что такое сварка без проблем и простота использования.



Источники питания

■ **Серия FastMig™ Basic** включает 300-, 400- и 500-амперные источники питания – эффективные и в то же время легкие и компактные устройства. Модели этой серии потребляют на 10% меньше энергии, чем коммутируемые источники питания с той же мощностью.

Механизмы подачи сварочной проволоки

■ **Устройства подачи проволоки MF 29 и MF 33** предназначены для сложных условий сварки. Корпус с двойными стенками, изготовленный из повторноутилизируемой пластмассы, отличает прочность и элегантность исполнения, а надежный проволокоподающий механизм обеспечивает плавную и непрерывную подачу сварочной проволоки.

Варианты

■ **Система водяного охлаждения FastCool 10** используется для эффективного охлаждения сварочных пистолетов MIG/MAG.

■ **Транспортная тележка PM 500** обеспечивает простоту управления и перемещения вокруг сварочного оборудования.



KM 300 | KM 400 | KM 500



MF 29 | MF 33

FastMig™ Synergic

Серия FastMig™ Synergic

На любом участке сварочного шва

+ Преимущества

- Высокое качество сварки
- Практичная модульная конструкция
- Решения Wise™ и Match™
- Функция подачи сварочной проволоки на большое расстояние
- Широкие функциональные возможности

+ Основные области применения

- Изготовление металлоконструкций
- Судостроение и морская нефтедобыча
- Химическая и обрабатывающая промышленность
- Предприятия по изготовлению стальных конструкций

■ Серия оборудования **FastMig™ Synergic** позволяет создавать сочетания мощного сварочного оборудования MIG/MAG для выполнения любых видов сварочных операций – от корневых до лицевых швов.

Благодаря широкому выбору программных продуктов Match и Wise, включая процессы WiseRoot™ и WisePenetration™ для эффективной подварки корня шва и регулирования мощности сварки, FastMig™ Synergic является отличным решением для регулируемой высококачественной сварки.

Аппарат FastMig Synergic также совместим с решением SuperSnake GT02S, которое обеспечивает подачу проволоки на большое расстояние и сварку в труднодоступных местах.



Источники питания

■ **Серия FastMig™ Synergic** позволяет выбрать источники питания на 300, 400 и 500 ампер, отличающиеся превосходной удельной мощностью.

Устройства подачи проволоки

■ **Серия устройств подачи сварочной проволоки MSF/MXF** предназначена для сварки в сложных условиях со строгими требованиями. Широкий выбор панелей управления позволяет легко добиться повышения качества и производительности сварочных работ.

Устройства подачи проволоки MSF/MXF могут быть оснащены основными панелями SF 51/54 или синергетическими панелями SFw 52/53. Панели SFw поддерживают работу с программными продуктами Wise и Match.

Для подключения вспомогательных устройств подачи сварочной проволоки на большие расстояния SuperSnake GT02S/W выберите одно из устройств подачи проволоки MXF и комплект синхронизации.

Прочие функции

■ **WiseRoot™, WisePenetration™ и WiseThin™** – это поставляемые по выбору клиента программные решения, изменяющие и улучшающие характеристики дуги для конкретных и сложных задач.

■ **Наборы кривых Match™** – это поставляемые по выбору клиента программные компоненты, облегчающие выполнение конкретных сварочных операций.

■ **Блок водяного охлаждения FastCool 10** можно использовать для эффективного охлаждения сварочных горелок MIG/MAG.

■ **Пульт дистанционного управления R30 DataRemote** обеспечивает решение в случае необходимости дистанционного управления сварочной дугой. В компактном и крепком корпусе R30 DataRemote совмещает управление мощностью в режиме реального времени и четкое отображение сварочных данных.

■ **Транспортная тележка PM 500** облегчает погрузку и перемещение сварочного оборудования.



KMS 500 | KMS 400 | KMS 300



MSF 57 MXF 67 | MSF 55 MXF 65 | MSF 53 MXF 63

R30 DataRemote



SuperSnake GT02S/W

