

MasterTig MLS 2300 / 3003 ACDC

Технология управления MLS обеспечивает превосходное качество сварки TIG



+ Коротко

- Например, процесс TIG и MMA: пост. т./пост. т.+/пер. т./MIX TIG
- Высокая энергоэффективность, компактность
- Дополнительная функция MasterCool для интенсивной сварки
- Функция MicroTask для быстрой прихватки с низким тепловложением

+ Области применения

- Изготовление металлоконструкций
- Судостроение и морская нефтедобыча
- Химическая и обрабатывающая промышленность
- Автоматизированная сварка



Energy efficient

Основные особенности

Наилучшее оборудование делает сложную работу легкой. MasterTig MLS ACDC предлагает необходимые функции управления, соответствующие строгим требованиям профессионалов в области сварки TIG. Просто наслаждайтесь работой, где бы ни применялось оборудование! Предлагаются следующие версии модели: 230 А с 1-фазным источником питания на 230 В, а также версии 300 А с 3-фазным источником питания на 400 В или с источником питания 230/460 В. MasterTig MLS ACDC – это профессиональное оборудование для точной сварки алюминия, которое подходит и для сварки всех других материалов. Модульная конструкция позволяет создать комплект полностью удовлетворяющий вашим требованиям.

На выбор предлагаются панели управления ACS или ACX, позволяющие быстро отрегулировать основные параметры, включая: время подачи газа до и после сварки, частоту дуги переменного тока и значения времени возрастания и уменьшения тока. ACS предоставляет все необходимые элементы управления для сварки на постоянном и переменном токе, а также для комбинированной сварки (MIX TIG) с высокочастотным или контактным зажиганием. Панель ACX предлагает дополнительные функции, включая MicroTask, каналы памяти и функцию импульсной сварки.



Все сварочные аппараты серии MasterTig MLS ACDC могут быть оснащены панелями управления ACX или ACS, имеющими множество дополнительных функций, упрощающих сварку и повышающих ее эффективность.

Чтобы получить более подробные сведения об оборудовании, просмотреть видео и новости, посетите веб-сайт компании Kemppi www.kemppi.com

MasterTig MLS 2300 / 3003 ACDC

Технические характеристики

MasterTig MLS		2300 ACDC	3003 ACDC
Напряжение питания	50/60 Гц	1~, 230 В (±15 %)	3~, 230 В (-10 %) ... 460 В (+10 %)
Номинальная мощность при ПВ 100 %	TIG	5,7 кВА	9,2 кВА
	MMA	6,0 кВА	10 кВА
Сетевой кабель	H07RN-F	3G2.5 (3,3 м)	4G2.5 (5 м)
Рекомендованные предохранители (плавкие, с задержкой срабатывания)		15 А	20/16 А
Нагрузка при 40 °С	ПВ 40 %, TIG	230 А/19,2 В	300 А/22 В
	ПВ 60 %, TIG	200 А/18 В	230 А/19,2 В
	ПВ 100 %, TIG	170 А/16,8 В	190 А/17,6 В
	ПВ 40 %, MMA	180 А/27,2 В	250 А (230 В перем. тока, 30 %) /30 В
	ПВ 60 %, MMA	150 А/26 В	230 А/29,2 В
	ПВ 100 %, MMA	120 А/24,8 В	190 А/27,6 В
Диапазон сварочных токов и напряжений	TIG	3 А/10 В – 230 А/19,2 В	3 А/10,0 В – 300 А/22 В
	MMA	10 А/20,5 В – 180 А/27,2 В	10 А/20,5 В – 250 А/30 В
Напряжение холостого хода		58 В пост. тока	58 В пост. тока
	Модели AU	20 В пост. тока/VRD	-
Коэффициент мощности при ПВ 100 %		0,99	0,95
КПД при ПВ 100 %		82 %	81 %
Штучный электрод, MMA	∅	1,5...4,0 мм	1,5...5,0 мм
Габаритные размеры	Д x Ш x В	430 x 180 x 390 мм	500 x 180 x 390 мм
Масса		15 кг	25 кг

Блок охлаждения		MasterCool 20	MasterCool 30
Напряжение питания		230 В (±15 %)	24 В пост. тока
Номинальная мощность при ПВ 100 %		50 Вт	50 Вт
Мощность охлаждения		1,0 кВт	1,0 кВт
Максимальное давление		400 кПа	400 кПа
Рекомендуемая охлаждающая жидкость		20...40 % этанол/вода	20...40 % этанол/вода
Объем бачка		3 л	3 л
Габаритные размеры	Д x Ш x В	500 x 180 x 260 мм	500 x 180 x 260 мм
Масса		8 кг	8 кг

Информация для заказа

Источники питания	
MasterTig MLS 2300 ACDC	6162300
MasterTig MLS 2300 ACDC VRD AU	6162300AU
MasterTig MLS 3000 ACDC VRD	6163000VRD
MasterTig MLS 3003 ACDC	6163003
Блоки охлаждения	
MasterCool 20	6162900
MasterCool 30	6163900
Панели управления	
ACS	6162805
ACX	6162804

Чтобы получить более подробные сведения об оборудовании, просмотреть видео и новости, посетите веб-сайт компании Kemppi www.kemppi.com